

INSTRUCTIONS

1500SC SERIES POCKET DOOR FRAME

For 1" (25mm) to 1-3/4" (45mm) doors to 165 lbs. (75 kgs). Para puertas de 25mm a 45mm y de hasta 75 kg. Pour portes de 25mm à 45mm pesant 75 kg.

1500SC MADE FOR 2" X 4" STUD WALLS

IMPORTANT

28" (711mm) Minimum Door Width for Soft Close & Open. 20" (508) Minimum Door Width for Soft Close or Soft Open.

1500SC SERIES SET NUMBERS AND SIZES

152468SC FOR 1-28" (710mm) X 80" (2,03m) Door, Puerta, Porte **152668SC FOR 1-30" (761mm) X 80" (2,03m) Door, Puerta, Porte 152868SC FOR 1-32" (812mm) X 80" (2,03m) Door, Puerta, Porte **153068SC FOR 1- 36" (913mm) X 80" (2,03m) Door, Puerta, Porte

**All purpose frames, marked to cut to shorter lengths.

**Marcos universales, marcados para ser cortados a longitudes menores. **Montants à usage multiple, marqués pour être coupés plus court.

CONVERGING DOORS REQUIRE TWO FRAMES AND THE 1555 CONVERGING DOOR KIT. Frames for Doors up to 48" (1.2m) wide and 96" (2.44m) high are available. Hay marcos disponibles para Puertas de hasta 1,2m de ancho 2,44m de alto. Des montants pour Portes jusqu'a 1,2m en largeur et 2,44m en hauteur sont disponibles.



NOTE: Instructions are for a 80" (2,03m) door, if door is shorter, lower header and cut bottom ends of Split Studs, if door is taller than 80" (2m), order longer Split Studs and raise header.

NOTA: Las instrucciones son para una puerta de 2,03m. Si la puerta es mas corta, baja la cabecera y corte los extremos de abajo de las jambas divididas. Si la puerta es más alta que 2,03m, ordene piezas verticales más largas y suba la cabecera. NOTE: Les instructions se réferrent à la porte de 2,03m, Si la porte est plus petite, abaissez le guide et coupez les extrémités des montants de séparation. Si la porte est haute que 2,03m, commandez des montants plus longs et rehaussez le guide.

CONSTRUCT ROUGH OPENING Header must be SQUARE and PLUMB with studs and LEVEL. Minimum Height is 84 1/2" (2,14m) width is 2X Door width plus 1" (25mm).

CONSTRUYA LA ABERTURA PRELIMINAR. La cabecera debe de estar en ESCUADRA y A PLOMO con los montantes y a **NIVEL**. La Altura Minima es de 2,14m, el Ancho es de 2X Ancho de Puerta mas 25mm.

CONSTRUISEZ L'OUVERTURE BRUTE. Le guide doit être perpendiculaire et d'aplomb avec les montants ainsi qu'à niveau. La hauteur minimale est de 2,14m. La largeur correspond à 2X porte plus 25mm.

Measure up from finished floor 80-3/4" (2.05m) or from sub-floor to 81-1/2" (2.07m). This will give 3/4" (19mm) to 1-1/2" (38mm) clearance under door. Mark each rough stud and drive a flat head nail on center, leaving 1/8" (3mm) protuding. (Frame header end brackets will rest on these nails).

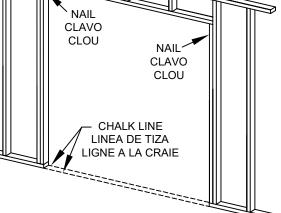
Mida 2.05m desde el piso terminado ó 2.07m desde el sub-piso. Esto dará una separación de 19mm hasta 38mm debajo de la puerta. Marque cada montante y clave un clavo de cabeza plana en el centro de cada una, dejando 3mm afuera, (Los soportes de los extremos de la cabecera del marco se apoyaran en estos clavos).

Mesurez 2,05m à partir du sol fini ou bien 2,07m à partir du sous plancher. Ce qui va donner un jeu de 19mm à 38mm sous la porte. Marguez chaque montant et enfoncez un clou à tête plate au centre, en laissant dépasser 3mm. (Les crochets du linteau reposeront sur ces clous).

Snap a chalk line on floor even with side jambs. Marque una linea con un cordel entizado en el piso que concuerde con las jambas laterales.

Tracez à craie une ligne au sol parallèle aux montants latéraux.

NAIL ON CENTER CLAVO EN EL CENTRO CLOU AU CENTRE 1/8" [3.2mm] ROUGH OPENING HEIGHT DOOR HEIGHT + 4 1/2" [114mm] ALTURA DE LA ABERTURA PRELIMINAR ALTURA DE LA PUERTA + 114mm HAUTEUR DE L'OUVERTURE BRUTE HAUTEUR DE PORTE + 114mm SET NAIL AT DOOR HEIGHT + 3/4" [19mm] TO 1-1/2" [38mm] PONGA EL CLAVO A LA ALTURA PUERTA + 19mm a 38mm POSITIONNEX LE CLOU A LA HAUTEUR DE LA PORTE DE + 19mm a 38mr - ROUGH OPENING WIDTH -2 X DOOR WIDTH + 1" [25mm] ANCHO DE LA ABERTURA PRELIMINAR 2 X EL ANCHO DE LA PUERTA + 25mm LARGEUR DE L'OUVERTURE BRUTE 2 X LARGEUR DE PORTE + 25mm NAII CLAVO

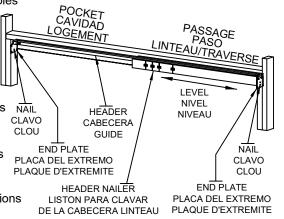


©2019 All rights reserved L. E. Johnson Products, INC.

Slip slots in Frame Header End Plates over nails in rough studs. LEVEL HEADER. Set nails and drive nails through remaining holes in end plates. (If you have the 2/6" (761mm) or Universal Frame and using another size door, see cutting instructions on page 4.)

Encaje la ranuras que estan en las Placas de los Extremos de la Cabecera del Marco en los clavos que estan en los montantes. Alinee los clavos y clavelos en los orificios restantes en las placas de los extremos. (Si usted tiene el Marco de 761mm o el Marco Universal y esta usando puerta de otro tamaño, vea las instrucciones de corte en la página 4.)

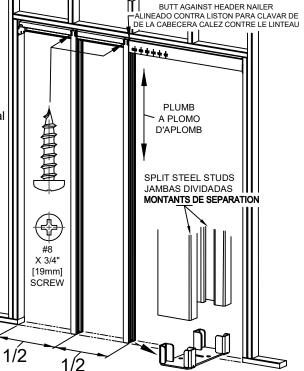
Glissez les encoches des extrémités du linteau sur les clous fixés dans les montantes bruts. Mettez le guide à niveau. Positionnez les clous et enfoncez les au travers des trous restants dans les plaques des extrémités. (Si vous avez le montant universel ou de 761mm et utilisez une dimension de porte differérente, référez vous aux intructions de coupe page 4.)



Slip fingers of Floor Plate into Split Steel Studs as shown.
Butt Split Steel Studs against header nailer and screw into place with two (2) 3/4" (19mm) X #8 Pan Head Screws. Attach other Split Steel Studs midway in "Pocket" opening. Plumb Split Steel Studs between chalk lines and nail to floor. (On masonry, use industrial adhesive or Tapcon fasteners.)

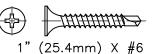
Encaje las aletas de la Placa del Piso en las Jambas Divididas tal como se muestra Una a tope las jambas divididas contra el listón para clavar de la cabecera y atornillelas en su sitio con dos (2) tornillos de cabeza troncocónica #8 X 19mm. Coloque otras jambas divididas en un lugar intermedio de la abertura de la "Cavidad". Alinee a plomo las jambas divididas entre las lineas de tiza y clávelas al piso. (En el caso de mampostería, use un adhesivo de tipo industrial o sujetadores Tapcon.)

Glissez tel qu'illustré les doigts de la plaque de plancher dans les montants de séparation. Calez ces derniers contre le linteau et fixez en place à l'aide de deux (2) vix No. 8 à tête tronconique de 19mm. Attachez le second montant de séparation au centre de l'ouverture de la poche. Mettez d'aplomb les montants de séparation entre les tracés de craie et clourz au sol. (Sur de la maconnerie, utilisez un adhésif industriel ou de boulons Tapcon.)



6 Apply desired wall material with 1" (25.4mm) X #6 Self drilling drywall screws. Use seven (7) screws per Split Steel Stud.

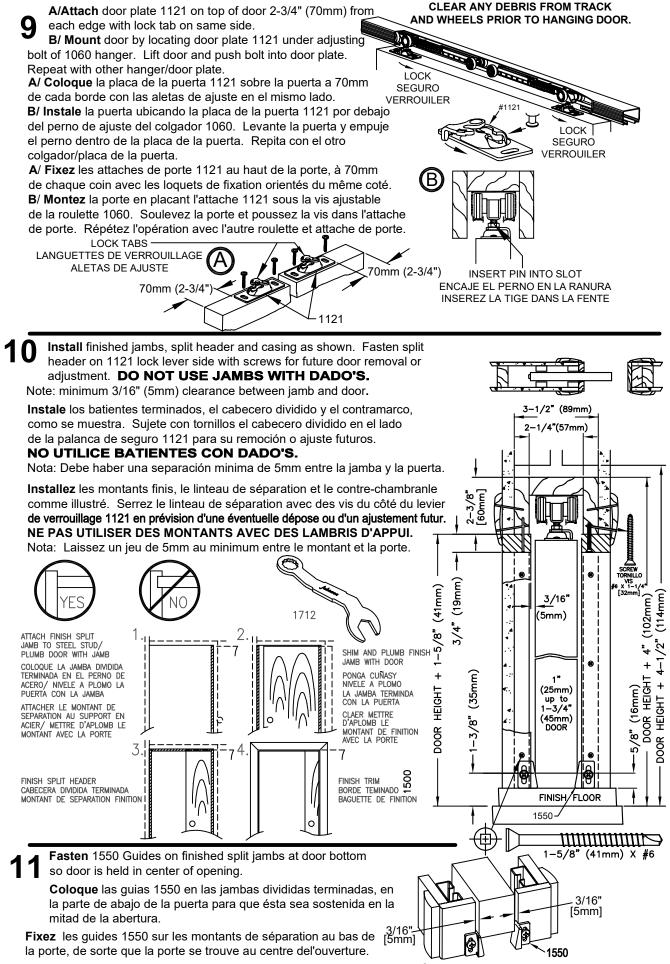
Coloque el material deseado para la pared con tornillos autoperforantes para tablero de yeso #6 X 25.4mm. Use siete (7) tornillos por jamba dividida.



Posez le matériau mural désiré en utilisant des vis auto taraudeuses No. 6 pour cloison sèche de 25.4mm. Utilisez sept (7) vis pour chaque montant séparateur.

7 Seal all edges and face of door panel with paint or sealing stain.
Selle todos los bordes y la superficie del entrepaño de la puerta con pintura o barniz para sellar.
Recouvrez de peinture ou de teinture tous les cotés et toutes les faces des panneaux de porte.
8 Fasten 1513 Bumper on back edge of door 40" (1m) from bottom edge.
40" (1m)
40" (1m)
Fixez le butoir réf. 1513 sur coté de la porte à 1m du bas.

©2019 All rights reserved L. E. Johnson Products, INC.



©2019 All rights reserved L. E. Johnson Products, INC.

CUTTING INSTRUCTIONS INSTRU POCKET DOOR FRAME HEADER CABECE PUEF

2/6" [762mm] and 3/0" [914mm] Pocket Door Frames are marked for cutting to shorter standard door widths.

INSTRUCCIONES DE CORTE CABECERA DEL MARCO PARA PUERTAS CORREDIZAS

Los marcos de las Puertas Corredizas de 762mm y 914mm estan marcados para ser cortados a anchuras menores la cuales corresponden a puertas estandares. #1 ____

INSTRUCTIONS DE COUPE LINTEAU POUR PORTE ESCAMOTABLE

Les cadres de porte de762mm et 914mm sont marquées pour être coupés à des largeurs de portes standard plus courtes.



IN1500SC L.E. JOHNSON PRODUCTS, INC. - 2100 STERLING AVE. - ELKHART, IN USA 46516 - (574) 293-5664 Rev 2/24 -----INSTRUCTION SHEET IS SUBJECT TO CHANGE----- ©2019 All rights reserved L. E. Johnson Products, INC.